

Fiche technique LH86N, LH86P

Description: Adhésif thermofusible (Hot-Melt).

Propriétés techniques:

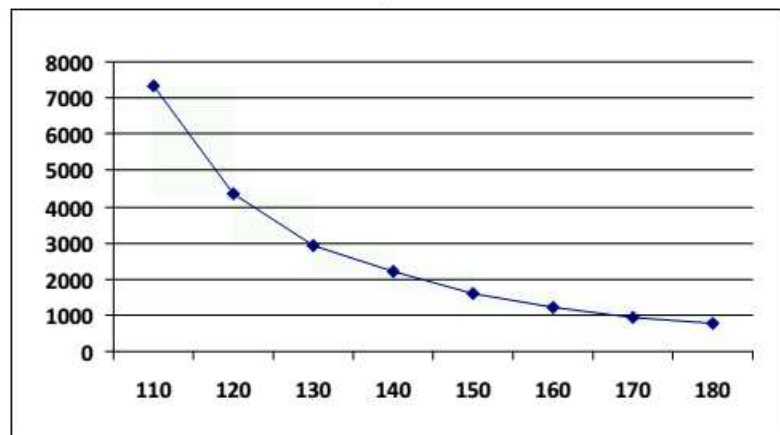
Odeur: très légère à température ambiante

Couleur*jaune

Viscosité:

Viscosimètre Brookfield (spdle. 27)
approx. 1100 cps @ 160 °C

Courbe viscosité vs. température



Température de ramollissement: 112 °C

(Méthode R&B, ASTM E-28)

Temps ouvert: court

Emballage: voir avec notre dpt. commercial.

** Si le format est en peelings le mélange fondu peut présenter un léger trouble, ce qui n'affecte en aucun cas aux propriétés de l'adhésif.*

Vu la grande diversité de matériaux existants sur le marché et les différents types d'applications, il est de la responsabilité de l'utilisateur de faire les contrôles nécessaires afin de garantir l'adéquation du produit dans chaque application concrète.
Notre garantie s'étend uniquement à une qualité constante dans tous les lots fournis, lesquels sont soumis à de stricts contrôles de qualité.

Fiche technique LH86N, LH86P

Application

Colle pour la formation et fermeture de caisses carton et formation de plateaux en machines de cadence vite.

Conditions d'application

Température application recommandée*: 160 °C-180 °C

* conditions recommandées à titre d'orientation afin de faciliter la mise en marche du produit, ces dernières doivent être vérifiées sur la ligne de production.

Nettoyage

Il convient d'établir une fréquence de nettoyage afin de maintenir l'équipement dans de parfaites conditions de fonctionnement et de comportement de l'adhésif. Nous recommandons de nettoyer le système d'application et les réservoirs d'adhésifs avec le produit d'entretien Sanywax 300.

Manipulation

Consulter la Fiche de Sécurité avant d'utiliser le produit.
Le produit est en accord avec la FDA (cod. Régulations Fédérales 21, section 175.105)

Précautions

Fournir régulièrement de la colle à l'équipement. Ne pas attendre que le réservoir soit vide pour le remplir à nouveau.
Ne pas utiliser à température supérieure à 180°C, risque de dégradation.
Baisser les températures de l'équipement approx. à 100-110°C en cas d'arrêts prolongés de production.

Stockage

Les températures inférieures à 35 °C sont recommandées et une aération normale.
Ne pas mélanger avec d'autres produits.
Conservation: 12 mois (à partir de la date d'envoi du produit).
Effectuer une bonne rotation de stocks.

Vu la grande diversité de matériaux existants sur le marché et les différents types d'applications, il est de la responsabilité de l'utilisateur de faire les contrôles nécessaires afin de garantir l'adéquation du produit dans chaque application concrète.
Notre garantie s'étend uniquement à une qualité constante dans tous les lots fournis, lesquels sont soumis à de stricts contrôles de qualité.